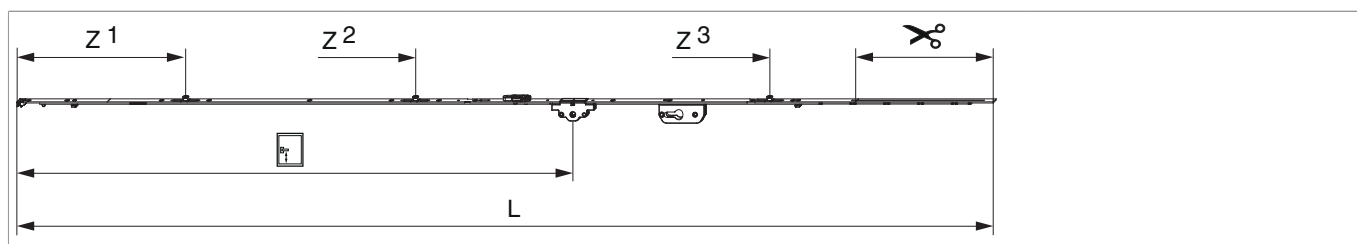




206985 - DK Getriebe MM 1950 DM50 fix sperrbar für PZ mit 3 i.S. FFH 1.701-1.950 GM1.050 Silber

Technische Zeichnung



		L							No
Silber	1950	1.846,5	50	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10	206985 ¹⁾

¹⁾ Ablängen für Endverschluss 115 mm und 170 mm möglich. Kerbmarke nur bei 170 mm.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
206985	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465			

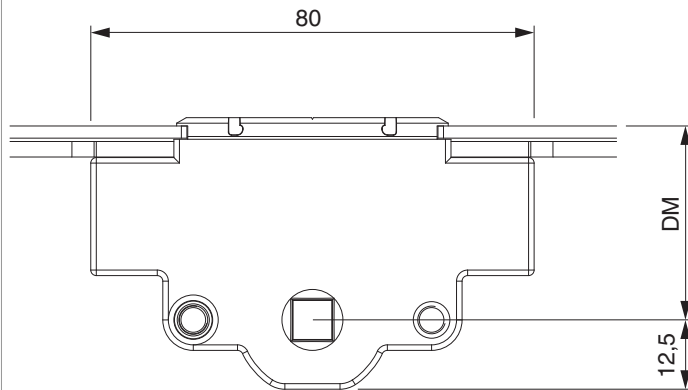
Zapfensitztablelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4
206985	3	315	750	1.420	

Lehren

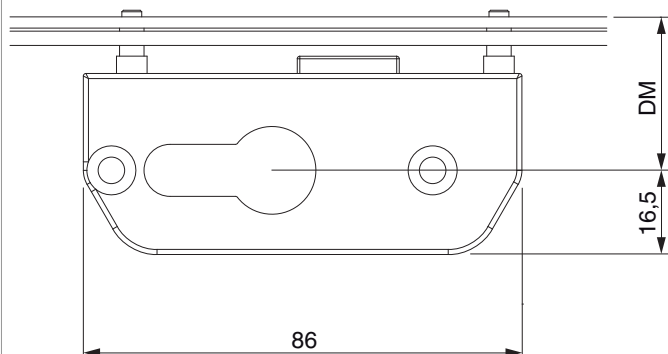
			No
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

Abmessungen Getriebekasten



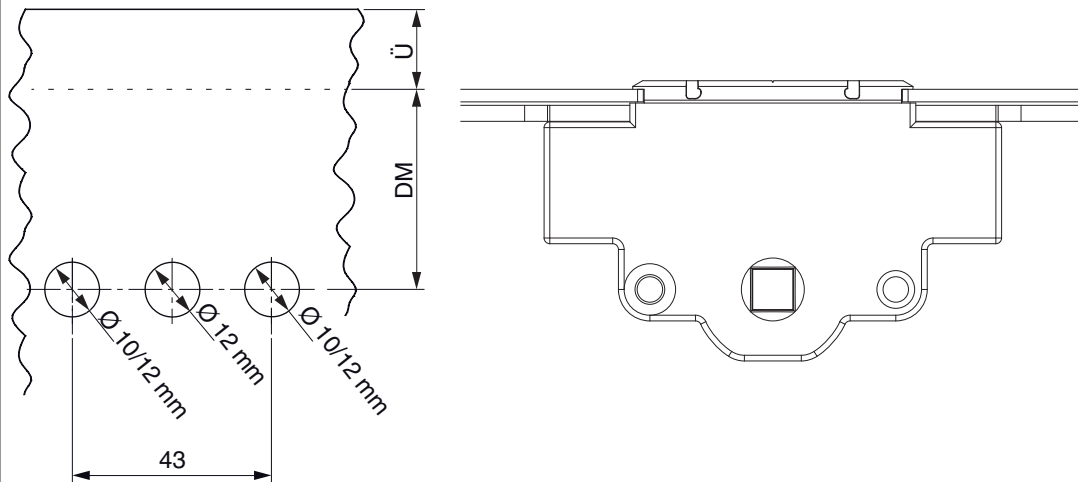
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Abmessungen Schlosskasten

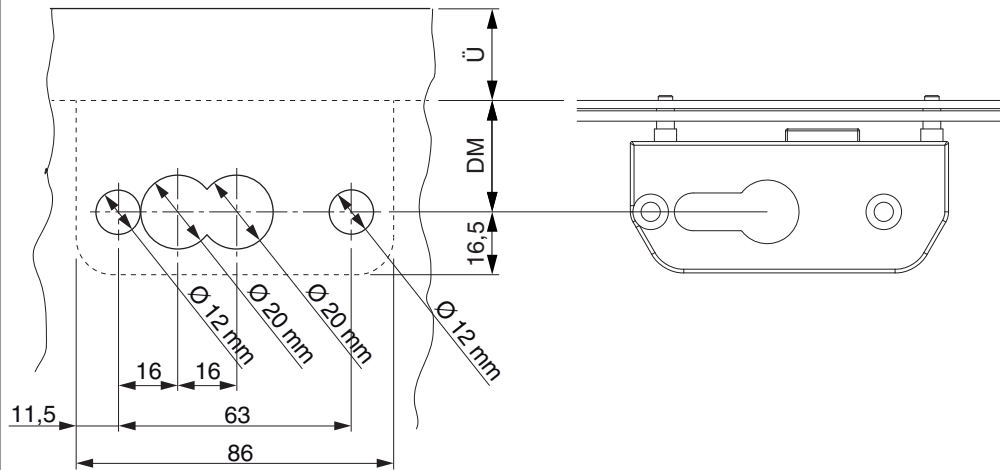


Bohrbild

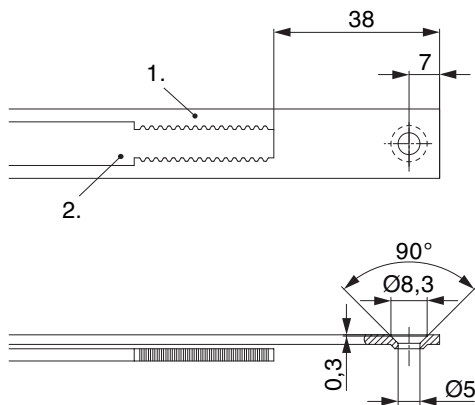
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Bohrbild Schlosskasten



Stanzbild

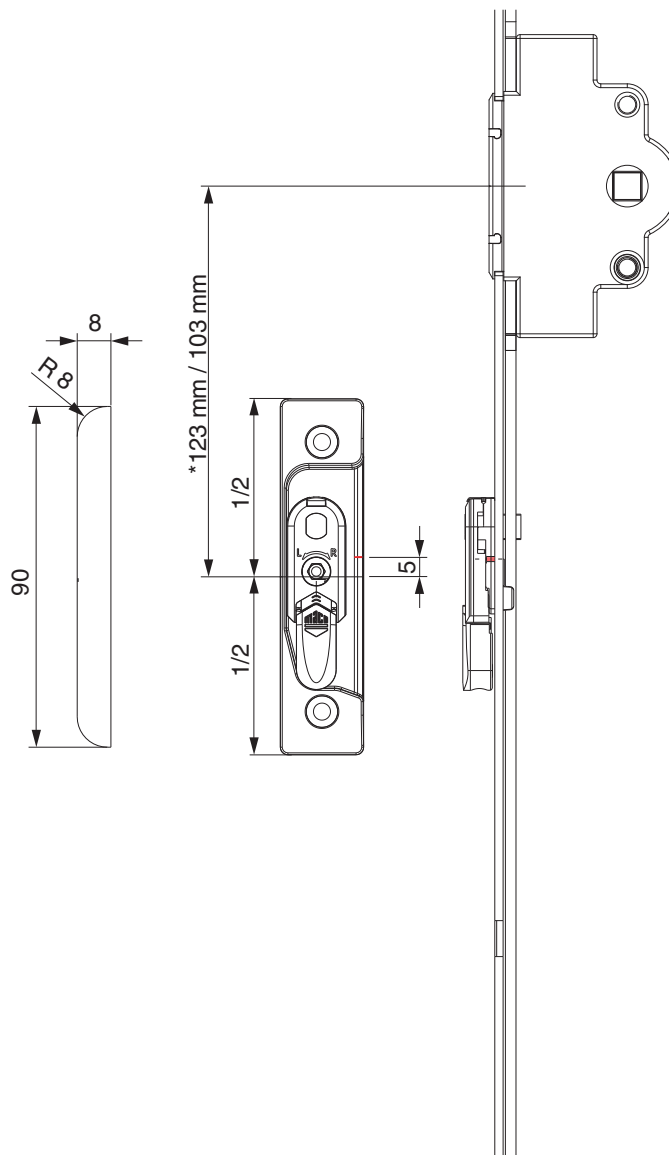


- Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

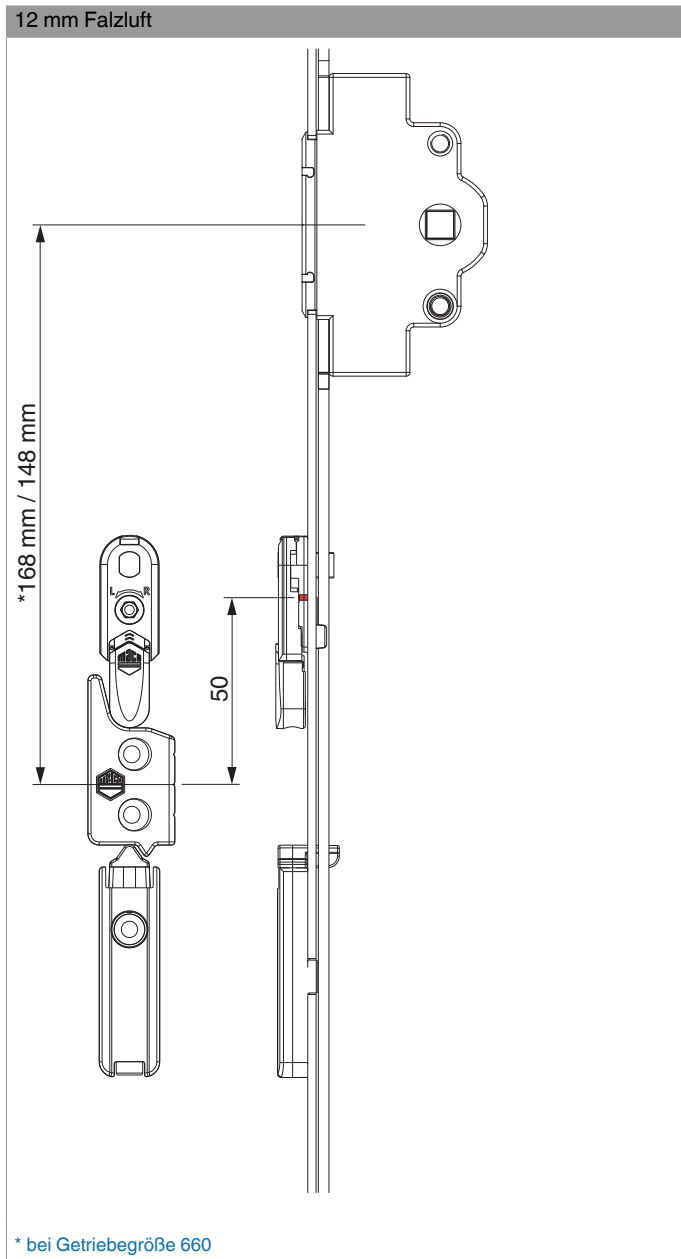
1. Stulp
2. Riegel

Positionierung Hebeteile

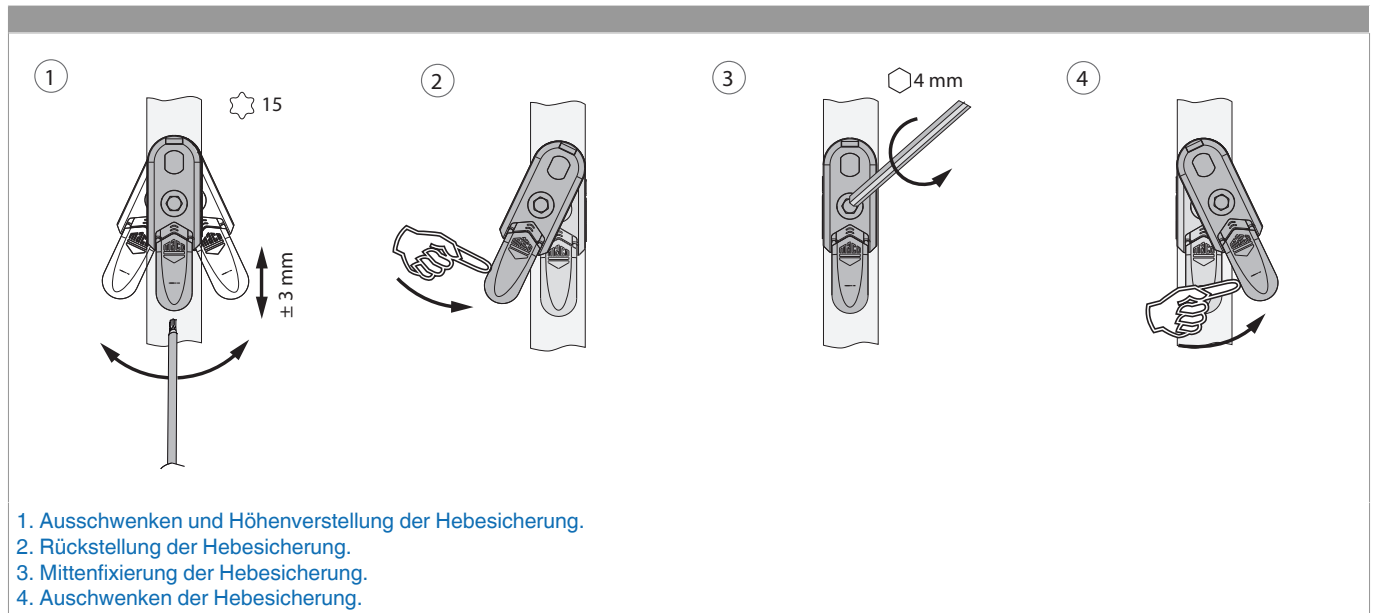
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getriebegröße 660

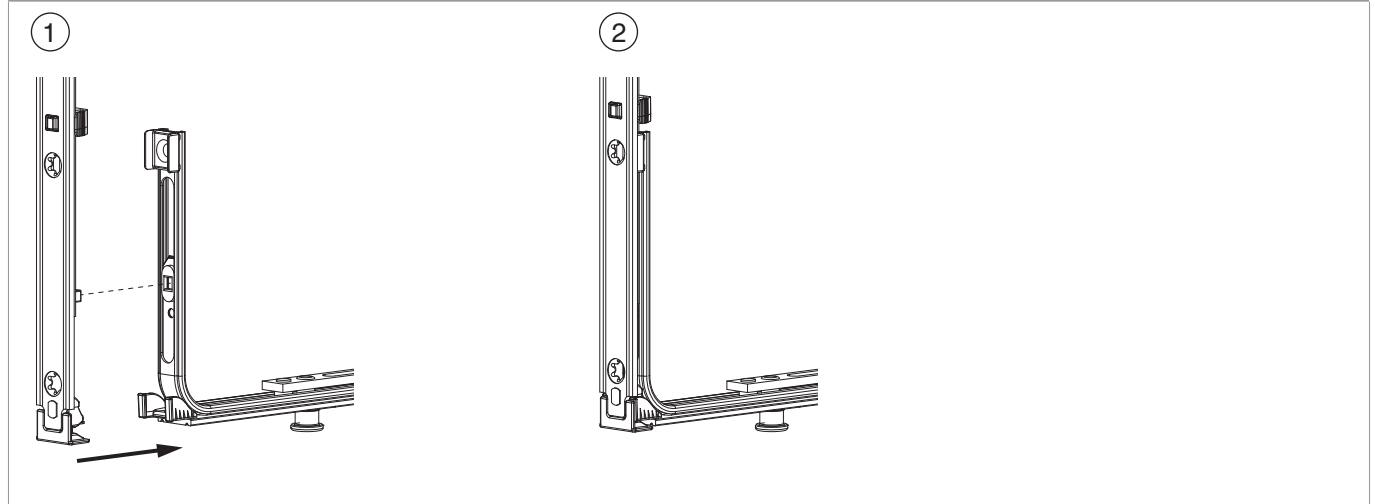


Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

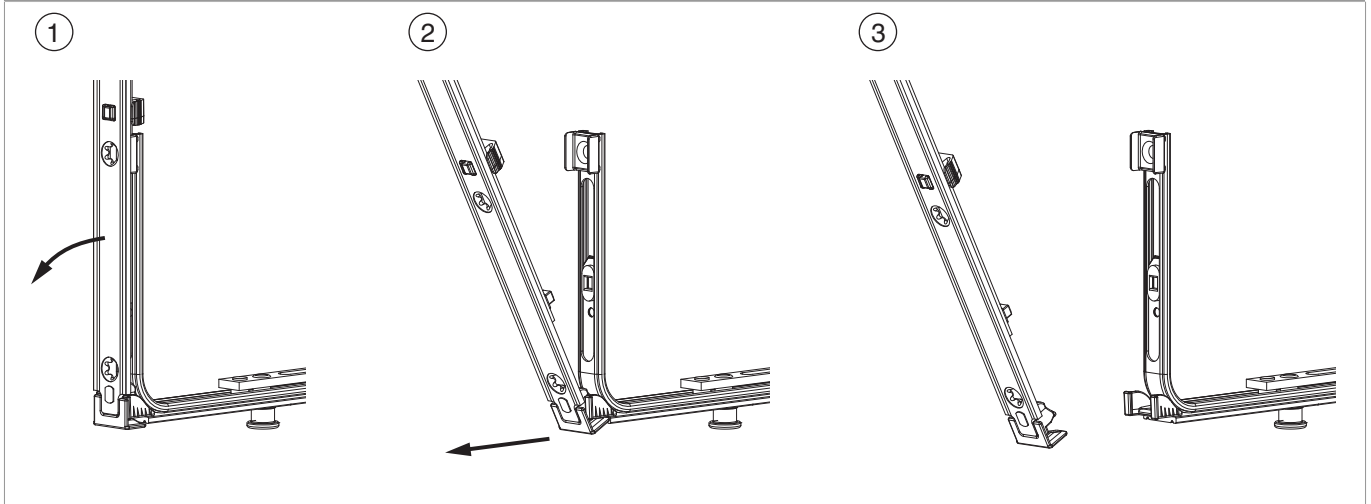


Klipsverbindung

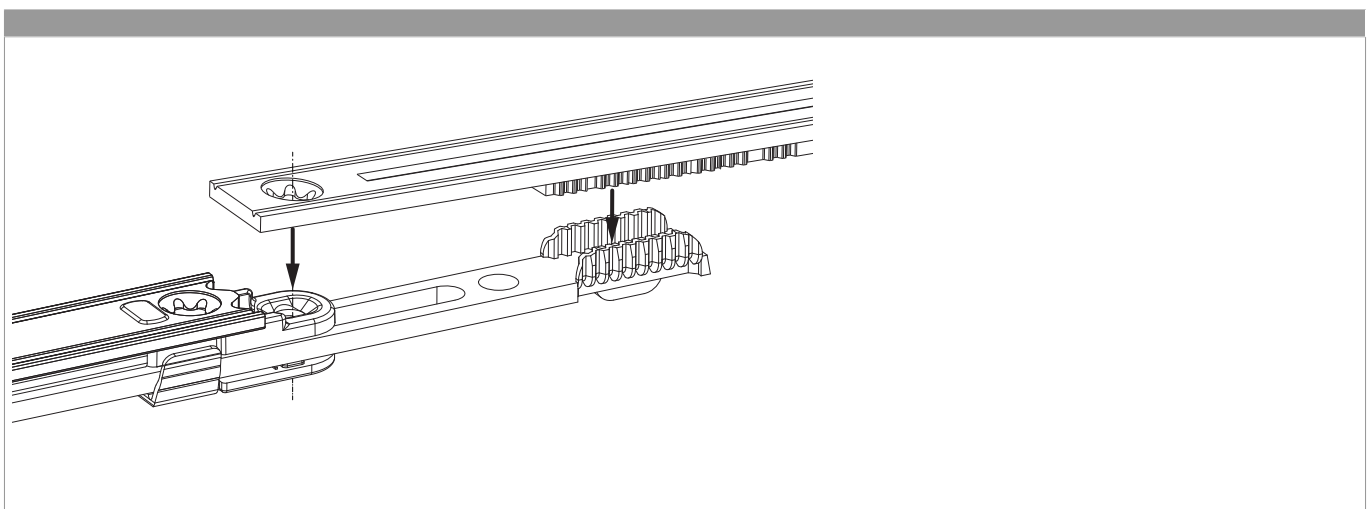
Klipsverbindung einhängen



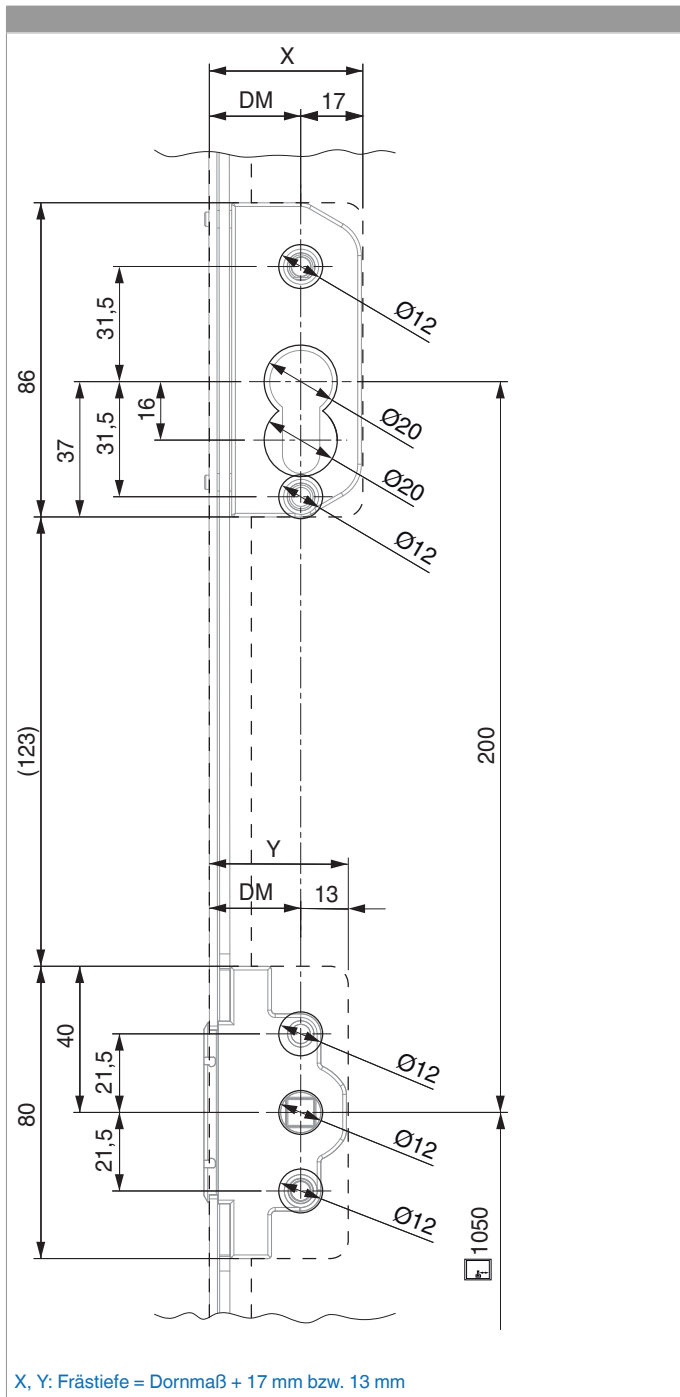
Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Türgetriebe sperrbar - Anschlag





Anwendungsbereiche

- **Türgetriebe mit Sonderdornmaßen** für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren können Griffe und Halbzylinder nur auf der Innenseite montiert werden.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Profilzylinder DM 25 verwendet werden.

Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Schlosskasten ausfräsen (Ø 12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß X und Y).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffe und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

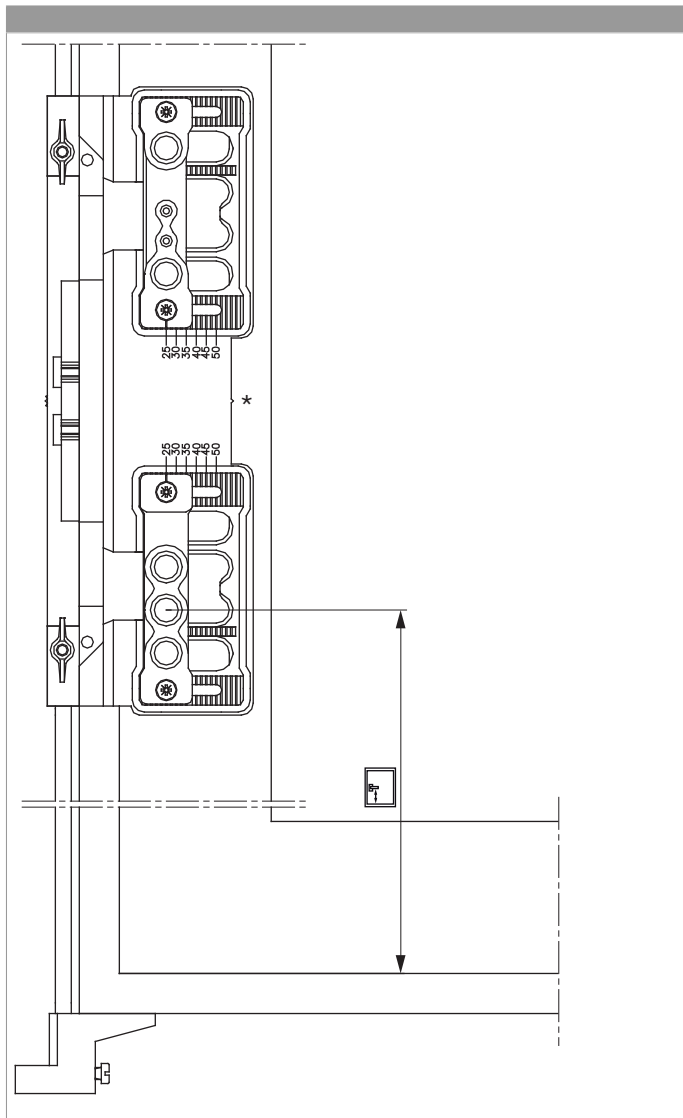
Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer Ø 12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer Ø 3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit Ø 20 mm nachbohren).
Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.

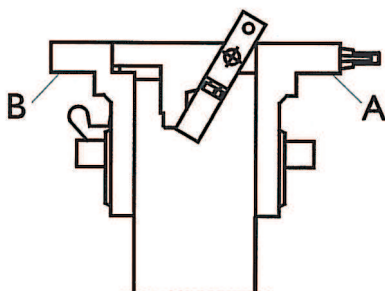


Verwendung als Frässchablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufing 27 mm).

Getriebe- und Zylinderfräsung

1. Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
2. Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.



- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

